

RESIMETAL 302 Epoxy Repair

Resimetal 302 Epoxy Repair je dvousložkový, bezropouštědlový průmyslový opravárenský tmel pro použití na kovových podkladech.

Resimetal 302 Epoxy Repair je ideální tam, kde je možná pouze minimální příprava povrchu. Běžně se používá ve spojení s materiálem Resimetal 301 Epoxy Resin and Hardener.

Typické aplikace

Je vhodný pro vyplnění korozních důlků kovových materiálů. Používá se také pro opravy podkladu při opravách potrubí systémem Resimetal 301 Epoxy Resin and Hardener.

Příprava povrchu

Povrch musí být před aplikací čistý, bez solí a mastnoty.

Je ideální, když je možné povrch otryskat na čistotu Sa2,5 a minimální profil 75 µm. Je třeba použít ostrohranné abrazivo. Otryskaný povrch nesmí být mastný a musí být čistý. Materiál je vhodné aplikovat dříve, než se na povrchu znovuobjeví stopy koroze.

POZNÁMKA: Povrchy kontaminované solemi je třeba otryskat dle pokynů uvedených výše a nechat 24 hodin. Soli se během této doby "vypotí" z povrchu. Po 24 hodinách je třeba povrch umýt málo mineralizovanou nebo destilovanou vodou. Tento proces je třeba opakovat, dokud není kontaminace solemi odstraněna.

Tam, kde není otryskání možné (netýká se povrchů kontaminovaných solí) je třeba povrch zdrsnit – použitím MBX, oklepávací pistole nebo bruskou.

Místa, se kterými se nesmí tmel spojit je třeba před aplikací ošetřit vhodným separátorem.

Míchání a aplikace

Je třeba, aby teplota báze byla před mícháním 15-25°C. Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod 5°C nebo je relativní vlhkost vzduchu vyšší než 90%.

Je možné míchat celé balení najednou nebo jeho části. Míchá-li se celé balení, je třeba nádoby s bází a s aktivátorem vyprázdnit a všechny obsah přemístit na plastovou míchací desku. Materiál se míchá špachtlí, dokud není výsledná hmota zcela homogenní a jednobarevná. Dávejte pozor zvláště na nepromíchané zbytky materiálu na špachtli nebo míchací desce. Doba použitelnosti (počítá se od zahájení míchání do dokončení aplikace) je 25 minut při 20°C.

Mícháte-li pouze část balení, vytvořte špachtlí stejně velké hromádky Báze a Aktivátoru na plastové míchací desce. Špachtli mezi nabíráním báze a aktivátoru očistěte. Namíchejte tak, jak je popsáno výše.

Špachtlí nebo jiným aplikačním nářadím nanášejte materiál na připravený povrch, důležité je zatlačení hmoty do profilu, důlků nebo jiných vad. Výsledný povrch musí být hladký.

Pokud má být opravovaná plocha přetírána, je možné nátěr aplikovat ihned poté, co je materiál suchý na dotek (nelepivý). Maximální přetírací doba je 24 hodin při 20°C. Je-li maximální přetírací doba překročena, je třeba povrch přebrousit nebo lehce přetryskat (je možné, že povrch nebude 24 hodin po aplikaci možné ani tryskat ani brousit a bude třeba delší čas na dotvrzení).

Vytvrzování

Při 20°C je třeba nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Manipulace bez zatížení nebo ponoru	2 hodiny
Lehké zatížení	6 hodin
Plné zatížení	2 dny
Ponor	3 dny

Pro ideální vlastnosti

Ideálně (a nejdříve) 4 hodiny po aplikaci (při 20°C), zvyšujte vytvrzovací teplotu postupně na 60 - 100°C a udržujte ji po dobu 8 hodin. Toto dotvrzení bude mít za následek zlepšení mechanické, teplotní a chemické odolnosti materiálu.

Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

Technická data

Vydatnost	625 cm ³ /kg
Pevnost v tlaku ASTM D695	73,5 N/mm ² (10 450 psi)
Přilnavost v „tahovém stříhu“ (Tensile Shear Adhesion) - ASTM D1002	18,65 N/mm ² (2650 psi) – tryskaný povrch 12,9 N/mm ² (1834 psi) – ručně připravený povrch
Pevnost „v tahu za ohybu“ (Flexural Strength) - ASTM D790	29,8 N/mm ² (4250 psi)
Tvrдость Rockwell R ASTM D785	100
Korozní odolnost (ASTM B117)	5000 hodin

Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkově. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.