

RESIMETAL 207 Ceramic HTS Fluid

Resimac 207 Ceramic HTS Fluid je varianta Resimac 205 Ceramic HT a je určen pro ochranu technologických zařízení pracujících v prostředí trvale proudící vody a vodních uhlovodíkových roztoků ve vyšších teplotách. Jednou vytvrzený nátěr je schopen odolávat teplotám do 120°C v trvalém ponoru v vodě sladké i slané (mořské), a ropných produktech. Hmotu může být aplikována na abrazivně otryskanou ocel nebo na povrchy opravné pomocí tmelu Resimac 101 – syntetický kovový opravárenský tmel nebo 201 – Keramický opravárenský tmel.

Typické aplikace :

Vhodné pro povrstvení olejových a plynových výrobních zařízení, čerpadel, bojlerů, potrubí, tepelných výměníků, destilační jednotky, výfuků, čistících jednotek a vnitřních povrchů nádrží.

Příprava povrchu :

Všechny oleje a mastnoty a soli musí být odstraněny z povrchu pomocí vhodného čisticího prostředku jako např. MEK. Povrch musí být abrazivně otryskán podle švédského standardu SA 2 ½ s minimálním tryskacím profilem 75 mikronů při použití ostrohranného abraziva. Po vyčištění musí být povrch znovu odmaštěn pomocí MEK a všechny připravené povrchy musí být opraveny dříve, než začne oxidační proces.

POZNÁMKA : V případě zasolených povrchů musí být povrch po otryskání ponechán 24 hod. pro vypocení solí na povrch. Po této době musí být povrch omyt pomocí málo mineralizované nebo destilované vody za účelem odstranění solí z povrchu a znovu přetryskán. Tento proces je třeba opakovat dokud se všechna sůl nevypotí na povrch a neodstraní.

Kam nemá hmota přilnout, musí být aplikována tenká vrstva separátoru. Pozor na kontaminaci ostatních ploch.

Na povrchy už opravené pomocí Resimac 101 Metal Repair Paste nebo 201 Ceramic Repair Paste není požadována žádná další příprava, pokud další nátěr následuje do 3 hod. Po této maximální přetírací době musí být povrch před dalším nátěrem zdrsňen rychlým přetryskáním nebo jiným způsobem abrazivní přípravy.

Míchání a aplikace :

RESIMETAL 207 Ceramic HTS Fluid je navržen pro aplikaci stříkáním za použití jednotky Graco Extreme Plural Spray nastavené na poměr 6:1. Tento materiál může aplikovat pouze vyškolená aplikační skupina. Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod 10°C nebo je relativní vlhkost vzduchu vyšší než 90% nebo je teplota podkladu nižší než 3°C nad rosným bodem.

Před zahájením aplikace musí být stříkací zařízení důkladně vyčištěno vhodným rozpouštědlem jako je např. MEK. Jelikož Resimac 207 obsahuje abrazivní plnidla, je třeba mít k dispozici náhradní trysky a těsnění pro průběžnou údržbu stroje.

Pro dosažení dobrého rozstříku a homogenní vrstvy při nástřiku, teploty obou složek musí být následující:

Báze: 65-70°C

Aktivátor: 35-40°C

Elektroohřev v hadicích by měl být udržován při teplotě 45-50°C

V závislosti na výkonu čerpadla nastavte tlak vzduchu na hodnotu 4200psi v trysce. Používejte trysku 21-23 thou. Materiál stříkejte v dostatečných vrstvách, abyste dosáhli cílové tloušťky 600 a ne více než 850 mikronů (µm). Průběžně měřte tloušťku mokré vrstvy a štětcem vyrovnávejte povrch aplikovaného materiálu. Praktická vydatnost činí 0,45 m² /kg.

Jakmile nátěr vytvrdne, proveďte kompletní optickou kontrolu povrchu a opravte všechny póry a závady nátěru. Pro ověření celistvosti nátěru proveďte projiskření nebo test mokrou houbou (s detergentem).

Technický list

V případě, že bude nutné podniknout kroky k odstranění vad, je třeba povrch před vyčištěním obrousit nebo lehce přetryskat následně vyčistit a přetřít štětcem v tloušťce cca 250 mikronů (μm).

Doba vytvrzení.

Při 20°C, nechte zrást material minimálně 6 hodin. Resimac 207 Ceramic HTS Fluid je určen pro zvýšené teploty v provozu a v každém případě vyžaduje dozrání. Po počátečním zracím období alespoň 24 hod. při teplotě 20 °C musí následovat dozrání při teplotách mezi 60 (24 hod.) – 100 °C (2 hod.). Jako alternativa a pokud provozní teplota bude postupně stoupat, může material dozrávat v provozu po počátečním zrání při 20 °C po dobu 24 hod.

Technická data :

Objemová kapacita :	431cc/Kg
Odolnost v tlaku (ASTM D695)	972kg/ cm2 (13,800psi)
Přilnavost ve stříhu (ASTM D1002)	214kg/cm2 (3040psi)
Pevnost v pohybu (ASTM D790)	596kg/cm2 (8460psi)
Tvrdost Shore D (ASTM D2240)	89 at 20°C, 86 at 200°C
Skladovatelnost :	5 let v neotevřených baleních skladováno v suchu při teplotách (15-30°C)

Zdraví a bezpečnost

Zajistěte řádné zacházení kdykoliv během míchání a aplikace tohoto výrobku. Ochranné rukavice a jiné osobní ochranné vybavení jsou doporučeny během míchání a aplikace tohoto výrobku. Před mícháním a aplikací se ujistěte, že jste přečetli a zcela pochopili Bezpečnostní list.

Zákonná poznámka : Údaje obsažené v tomto technickém listu jsou poskytovány pouze pro informaci a jsou platná v době vydání. Nemůžeme nést zodpovědnost za provedení nad kterým nemáme kontrolu. Zodpovědnost nese zákazník, který určuje vhodnost výrobku pro konkrétní použití. Distributor ani výrobce nenesou žádnou zodpovědnost za použití výrobku a tza výsledek práce.