

## RESIMETAL 206 Ceramic HTA Fluid

**Resimetal 206 Ceramic HTA Fluid** je navržený pro zlepšení vlastností konvenčních konstrukčních materiálů – konkrétně na ochranu zařízení pracujících v kontaktu s kyselinami a vysoce agresivními chemikáliemi za zvýšených teplot. Je-li nátěr plně vytvrzen, je odolný teplotám do 90°C v trvalém ponoru v kyselině sírové, chlorovodíkové nebo fosforečné. Materiál je možné aplikovat přímo na otryskanou ocel, nebo na plochy dříve opravené materiálem **Resimetal 101 Metal Repair Paste** nebo **Resimetal 201 Ceramic Repair Paste**.

### Typické aplikace

Je vhodný pro povrstvování procesních zařízení, čerpadel, potrubí, destilačních zařízení, oddělovacích jednotek, výfuků nebo vnitřních ploch nádob.

### Příprava povrchu

Povrch musí být před aplikací čistý, bez solí a mastnoty. Plochu je třeba otryskat na čistotu Sa2,5 a minimální profil 75 µm. Je třeba použít ostrohranné abrazivo. Otryskaný povrch nesmí být mastný a musí být čistý. Materiál je třeba aplikovat dříve, než se na povrchu znovuobjeví stopy koroze.

POZNÁMKA: Povrchy kontaminované solemi je třeba otryskat dle pokynů uvedených výše a nechat 24 hodin. Soli se během této doby “vypotí” z povrchu. Po 24 hodinách je třeba povrch umýt málo mineralizovanou nebo destilovanou vodou. Tento proces je třeba opakovat, dokud není kontaminace solemi odstraněna.

Místa, se kterými se nesmí tmel spojit je třeba před aplikací ošetřit vhodným separátorem.

Plochy opravované materiálem **Resimetal 101 Metal Repair Paste** nebo **Resimetal 201 Ceramic Repair Paste** není třeba před aplikací nátěru připravovat, jsou-li přetírány během 3 hodin od ukončení aplikace tmelu. Po překročení tohoto maximálního přetíracího intervalu musí být opravárenský tmel lehce přetryskán nebo přebroušen a odprášen.

### Míchání a aplikace

***Je třeba, aby teplota báze byla před mícháním 15-25°C. Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod 10°C nebo je relativní vlhkost vzduchu vyšší než 90%.***

Pouze celá balení by se měla míchat. Přelijte asi třetinu obsahu nádoby s Aktivátorem do nádoby na Bázi a důkladně promíchejte. Jakmile se materiály spojí, přidejte zbytek Aktivátoru, snažte se obsah nádoby s Aktivátorem vyprázdnit co nejlépe. Míchejte, dokud nedosáhnete jednoznačně homogenního materiálu. Po ukončení míchání přelijte do druhé nádoby a promíchejte ještě jednou. Nanášejte štětcem nebo tvarovanou stěrkou. Již namíchaný materiál je potřeba spotřebovat během 30 – 40 minut (při 20°C) od počátku míchání.

### Aplikace ve dvou vrstvách

Je-li to možné, aplikujte materiál ve dvou vrstvách.

a) První vrstva materiálu by měla být aplikována v cílové tloušťce 600 µm, praktická vydatnost je na hladkém povrchu 0,6 m<sup>2</sup> / kg. Plastovou aplikační stěrkou naneste **velmi** tenkou vrstvu materiálu, který zatlačte do vytryskaného profilu. Obzvláště pozorně je třeba aplikovat povrch do rohů, na hrany a sváry, v těchto případech může být vhodné tupování štětcem. Ihned po nanesení první vrstvy doplňte vrstvu na požadovanou tloušťku štětcem nebo stěrkou. Průběžně měřte tloušťku mokré vrstvy. Štětcem vyrovnejte povrch aplikovaného materiálu.

b) Nechte povrch vytvrdnout minimálně 16 hodin. Omyjte výkvět na povrchu materiálu nejdříve směsí vody s detergentem a poté čistou vodou. Povrch lehce přetryskajte (sweeping), použijte nízký tlak a jemné abrazivo. Povrch důkladně otřete / očistěte.

Distributor: UNITECH Trading s.r.o., Pražská 136, 53006 PARDUBICE, Česká Republika  
Tel: +420461105266 Fax: +420461105266 Email: info@unitechtrading.cz

c) Druhou vrstvu materiálu aplikujte v cílové tloušťce 300 µm, praktická vydatnost je na hladkém povrchu 1,2 m<sup>2</sup> / kg. Použijte štětec nebo stěrku. Průběžně měřte tloušťku mokré vrstvy. Štětcem vyrovnejte povrch aplikovaného materiálu.

## Aplikace v jedné vrstvě

Není-li možné aplikovat materiál ve dvou vrstvách, je možné jej aplikovat jednovrstvě s cílovou tloušťkou 650 - 850 µm s praktickou vydatností na hladkém povrchu 0,45 m<sup>2</sup> / kg. Při tom je třeba extrémně pečlivě vizuálně kontrolovat kvalitu povrch, aby bylo možno opravit vady před vytvrzením hmoty.

Po vytvrzení materiálu je třeba omýt výkvět na povrchu materiálu směsí vody s detergentem a poté udělat test mokrou houbou na výskyt pórů. Identifikovaná místa ručně obruste (zdrsněte) a aplikuje cca 250 µm čerstvě namíchaného materiálu **Resimetal 205 Ceramic HTA Fluid**.

## Vytvrzování

Před manipulací je třeba nechat materiál minimálně 6 hodin vytvrzovat při 20°C. **Resimetal 205 Ceramic HTA Fluid** je navržen na provoz za zvýšených teplot a **za všech okolností** vyžaduje dotvrzení. Po počátečním vytvrzení minimálně 24 hodin po aplikaci (při 20°C), zvyšujte vytvrzovací teplotu postupně na 60 - 100°C a udržujte ji po dobu 2 - 24 hodin. Jako alternativu je možné tam, kde roste provozní teplota postupně, nechat materiál vytvrdit za provozu po počátečním vytvrzení minimálně 24 hodin při 20°C.

## Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

## Technická data

Vydatnost	425 cm <sup>3</sup> /kg
Pevnost v tlaku ASTM D695	98,3 N/mm <sup>2</sup> (13 960 psi)
Přilnavost v „tahovém stříhu“ (Tensile Shear Adhesion) - ASTM D1002	22,0 N/mm <sup>2</sup> (3125 psi)
Pevnost „v tahu za ohybu“ (Flexural Strength) - ASTM D790	61,4 N/mm <sup>2</sup> (8710 psi)
Tvrdość Shore D ASTM D2240	89 při 20°C 78 při 240°C
Korozní odolnost (ASTM B117)	5 000 hodin

## Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

### Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkov. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.