

## RESIMETAL 202 Ceramic Repair Fluid

**Resimetal 202 Ceramic Repair Fluid** je nátěrová hmota odolná proti erozi a korozi – principiálně požívaná v trvalém ponoru v proudících kapalinách. Materiál je možné aplikovat přímo na otryskanou ocel, nebo na plochy dříve opravené materiálem **Resimetal 101 Metal Repair Paste** nebo **Resimetal 201 Ceramic Repair Paste**.

### Typické aplikace

Je vhodný pro povrstvování zařízení jako jsou oběžná kola, skříně čerpadel, ventily, výměníky, vodní komory, odlučovače, potrubí, šneky a lodní šrouby, propelery, kormidla, apod.

### Příprava povrchu

Povrch musí být před aplikací čistý, bez solí a mastnoty. Plochu je třeba otryskat na čistotu Sa2,5 a minimální profil 75 µm. Je třeba použít ostrohranné abrazivo. Otryskaný povrch nesmí být mastný a musí být čistý. Materiál je třeba aplikovat dříve, než se na povrchu znovuobjeví stopy koroze.

POZNÁMKA: Povrchy kontaminované solemi je třeba otryskat dle pokynů uvedených výše a nechat 24 hodin. Soli se během této doby "vypotí" z povrchu. Po 24 hodinách je třeba povrch umýt málo mineralizovanou nebo destilovanou vodou. Tento proces je třeba opakovat, dokud není kontaminace solemi odstraněna.

Místa, se kterými se nesmí tmel spojit je třeba před aplikací ošetřit vhodným separátorem.

Plochy opravované materiálem **Resimetal 101 Metal Repair Paste** nebo **Resimetal 201 Ceramic Repair Paste** není třeba před aplikací nátěru připravovat, jsou-li přetírány během 3 hodin od ukončení aplikace tmelu. Po překročení tohoto maximálního přetíracího intervalu musí být opravárenský tmel lehce přetryskán nebo přebroušen a odprášen.

### Míchání a aplikace

***Je třeba, aby teplota báze byla před mícháním 15-25°C. Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod 10°C nebo je relativní vlhkost vzduchu vyšší než 90%.***

Je možné míchat celé balení najednou nebo jeho části.

Přelijte obsah nádoby s Aktivátorem do nádoby na Bázi. Snažte se nádoby s Aktivátorem vyprázdnit co nejlépe. Míchejte, dokud nedosáhnete jednoznačně homogenního materiálu. Po ukončení míchání přelijte do druhé nádoby a promíchejte ještě jednou.

Nanášejte štětcem nebo tvarovanou stěrkou.

Materiál by měl být aplikován ve dvou vrstvách. Cílová tloušťka je 250 µm / 1 vrstva, praktická vydatnost je na hladkém povrchu 1,4 m<sup>2</sup> / kg. / 1 vrstva.

Všechn materiál je potřeba spotřebovat během 20 - 30 minut (při 20°C) od počátku míchání.

Druhý nátěr aplikujte hned, jak je to možné a nepřekročte maximální přetírací interval 6 h (při 20°C). Při překročení maximální přetírací doby, musí být předchozí nátěr lehce přebroušen a odprášen.

Pro malá množství je míchací poměr 8 : 1 hmotnostně nebo 3 : 1 objemově.

## Vytvrzování

Při 20°C je třeba nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Použitelnost	20 - 30 minut
Manipulace bez zatížení nebo ponoru	3 hodin
Lehké zatížení	6 hodin
Plné zatížení	1,5 dne
Ponor	6 dní

## Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

## Technická data

Vydatnost	446 cm <sup>3</sup> /kg
Pevnost v tlaku ASTM D695	96,0 N/mm <sup>2</sup> (13 650 psi)
Přilnavost v „tahovém střihu“ (Tensile Shear Adhesion) - ASTM D1002	20,2 N/mm <sup>2</sup> (2875 psi)
Pevnost „v tahu za ohybu“ (Flexural Strength) - ASTM D790	63,5 N/mm <sup>2</sup> (9000 psi)
Tvrdoost Rockwell R ASTM D785	100
Korozní odolnost (ASTM B117)	5 000 hodin

## Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

### Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkov. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.

Distributor: UNITECH Trading s.r.o., Pražská 136, 53006 PARDUBICE, Česká Republika  
Tel: +420461105266 Fax: +420461105266 Email: info@unitechtrading.cz