

RESIMETAL 106 Metal Repair Paste XF

Resimetal 106 Metal Repair Paste XF je rychletvrdnoucí dvousložkový bezrozpouštědlový epoxidový opravárenský tmel plněný kovovým plnivem. Materiál byl navržen pro použití na kovových podkladech. Ihned po vytvrzení je možné jej obrábět.

Typické aplikace

Je vhodný jak pro nouzové opravy, tak i jako součást plánované údržby. Hodí se např. pro opravy poškozených nebo opotřebených hřídelí, prasklých skříní čerpadel a armatur, poškozených přírub, tekoucích nádrží nebo prasklých bloků motorů.

Příprava povrchu

Povrch musí být před aplikací čistý, bez solí a mastnoty.

Je ideální, když je možné povrch otryskat na čistotu Sa2,5 a minimální profil 75 µm. Je třeba použít ostrohranné abrazivo. Otryskaný povrch nesmí být mastný a musí být čistý. Materiál je nezbytné aplikovat dříve, než se na povrchu znovuobjeví stopy koroze.

POZNÁMKA: Povrchy kontaminované solemi je třeba otryskat dle pokynů uvedených výše a nechat 24 hodin. Soli se během této doby "vypotí" z povrchu. Po 24 hodinách je třeba povrch umýt málo mineralizovanou nebo destilovanou vodou. Tento proces je třeba opakovat, dokud není kontaminace solemi odstraněna.

Tam, kde není otryskání možné (netýká se povrchů kontaminovaných solí) je třeba povrch zdrsnit – použitím MBX, oklepávací pistole nebo bruskou. Ruční příprava povrchu může mít oproti tryskání negativní vliv na životnost opravy. V případě pochybností kontaktuje distributora.

Místa, se kterými se nesmí tmel spojit je třeba před aplikací ošetřit vhodným separátorem.

Míchání a aplikace

Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod 5°C nebo je relativní vlhkost vzduchu vyšší než 90%.

Je možné míchat celé balení najednou nebo jeho části. Míchá-li se celé balení, je třeba nádoby s bází a s aktivátorem vyprázdnit a všechny obsah přemístit na plastovou míchací desku. Materiál se míchá špachtlí, dokud není výsledná hmota zcela homogenní a jednobarevná. Dávejte pozor zvláště na nepromíchané zbytky materiálu na špachtli nebo míchací desce. Doba použitelnosti (počítá se od zahájení míchání do dokončení aplikace) je 5 minut při 20°C.

Mícháte-li pouze část balení, vytvořte špachtlí stejně velké hromádky Báze a Aktivátoru na plastové míchací desce. Špachtli mezi nabíráním báze a aktivátoru očistěte. Namíchejte tak, jak je popsáno výše.

Špachtlí nebo jiným aplikačním nářadím nanášejte materiál na připravený povrch, důležité je zatlačení hmoty do profilu, důlků nebo jiných vad. Výsledný povrch musí být hladký.

Vytvrzování

Při 20°C je třeba nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Použitelnost

5 minut

Distributor: UNITECH Trading s.r.o., Pražská 136, 53006 PARDUBICE, Česká Republika
Tel: +420461105266 Fax: +420461105266 Email: info@unitechtrading.cz

Manipulace bez zatížení nebo ponoru	45 minut
Obrábění / lehké zatížení	2 hodiny
Plné zatížení	8 hodin
Ponor	8 hodin

Přetírání

Minimální – aplikovaný materiál může být přetírán, jakmile je suchý na dotek.

Maximální – přetírací doba by neměla překročit 3 hodiny od aplikace.

Při překročení maximální přetírací doby nechte materiál vytvrdnout a lehce přetřeskejte nebo přeberte a odprašte.

Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

Technická data

Vydatnost	555 cm ³ /kg
Pevnost v tlaku ASTM D695	14-18,5 N/mm ²
Pevnost ve stříhu DIN 53283	18,5 N/mm ² (2630 psi)
Pevnost ve smyku - ISO 4587	Ocel 25 N/mm ² Hliník 15 N/mm ²
Tvrdość Rockwell R ASTM D785	78-80
Adhezní pevnost (ISO 4578)	3 - 5

Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkoví. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.

Distributor: UNITECH Trading s.r.o., Pražská 136, 53006 PARDUBICE, Česká Republika
Tel: +420461105266 Fax: +420461105266 Email: info@unitechtrading.cz