

RESICHEM 511 UCEN

Resichem 511 UCEN je silnovrstvý bezropouštědlový epoxidový novolakový nátěr navržený jako nadstandardní korozní ochrana ocelových a betonových konstrukcí. Materiál je mimo jiné odolný koncentrované kyselině sírové (98%).

Typické aplikace

Stáčiště chemikálií a záchytné jímky, nádrže, čerpadla, odtoky a kanály na chemikálie, potrubí.

Příprava povrchu

1. Kovové podklady

Povrch musí být před aplikací čistý, bez solí a mastnoty.

Je ideální, když je možné povrch otryskat na čistotu Sa2,5 a minimální profil 75 µm. Je třeba použít ostrohranné abrazivo. Otryskaný povrch nesmí být mastný a musí být čistý. Materiál je nutné aplikovat dříve, než se na povrchu znovuobjeví stopy koroze.

POZNÁMKA: Povrchy kontaminované solemi je třeba otryskat dle pokynů uvedených výše a nechat 24 hodin. Soli se během této doby "vypotí" z povrchu. Po 24 hodinách je třeba povrch umýt málo mineralizovanou nebo destilovanou vodou. Tento proces je třeba opakovat, dokud není kontaminace solemi odstraněna.

2. Beton

Odstraňte znečištění a lehce přetrskejte nebo jinak zdrsněte. Dbejte na to, ať během přípravy povrchu neodhalíte agregát. Nový beton musí být vytvrzený alespoň 21 dní všechny cementový výkvět (mléko) musí být odstraněn. Vlhký beton penetrujte materiálem **Resichem Dampseal**, dosáhnete tak lepších výsledků. Suchý, ale porézní beton penetrujte materiálem **Resichem EPXF**.

Míchání a aplikace

Je třeba, aby teplota báze byla před mícháním 15-25°C. Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod 12°C nebo je relativní vlhkost vzduchu vyšší než 90%.

Přelijte asi polovinu obsahu nádoby s Aktivátorem do nádoby na Bázi a důkladně promíchejte. Jakmile se materiály spojí, přidejte zbytek Aktivátoru, snažte se obsah nádoby s Aktivátorem vyprázdnit co nejlépe. Míchejte, dokud nedosáhnete jednoznačně homogenního materiálu. Po ukončení míchání přelijte do druhé nádoby a promíchejte ještě jednou. Všechny materiály je potřeba spotřebovat během 30 - 40 minut (při 20°C) od počátku míchání. Tento čas se prodlužuje při nižší teplotě a zkracuje při teplotě vyšší.

Druhý nátěr aplikujte ihned po zaschnutí 1. vrstvy a nepřekročte maximální přetírací interval 6 h (při 20°C). Při překročení maximální přetírací doby, musí být předchozí nátěr lehce přetrskán a odprášen.

Pro malá množství je míchací poměr 4 : 1 hmotnostně nebo 3 : 1 objemově.

Vytvrzování

Při 20°C je třeba nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Použitelnost	30 – 40 minut
Manipulace bez zatížení nebo ponoru	6 hodin

Distributor: UNITECH Trading s.r.o., Pražská 136, 53006 PARDUBICE, Česká Republika
Tel: +420461105266 Fax: +420461105266 Email: info@unitechtrading.cz

Lehké zatížení	12 hodin
Plné zatížení / ponor ve vodě	4 dny
Kontakt s chemikáliemi	7 dní

Pro ideální vlastnosti

Ideálně (a nejdříve) 12 hodiny po aplikaci (při 20°C), zvyšujte vytvrzovací teplotu postupně na 60 - 80°C a udržujte ji po dobu 8 hodin. Toto dotvrzení bude mít za následek zlepšení mechanické, teplotní a chemické odolnosti materiálu.

Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

Technická data

Tvrdost Shore D ASTM D2240	85
Pevnost v tlaku ASTM D695	98,4 N/mm ² (13,950 psi)
Pevnost „v tahu za ohybu“ (Flexural Strength) - ASTM D790	87,1 N/mm ² (12,300 psi)
Přilnavost v „tahovém střihu“ – uhlíkatá ocel (Tensile Shear Adhesion) - ASTM D1002	20,8 N/mm ² (2950 psi)
Korozní odolnost (ASTM B117)	5000 h

Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkově. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.

Distributor: UNITECH Trading s.r.o., Pražská 136, 53006 PARDUBICE, Česká Republika
Tel: +420461105266 Fax: +420461105266 Email: info@unitechtrading.cz