

## RESICHEM 501 CRSG

**Resichem 501 CRSG** je silnovrstvý bezrozpuštědlový epoxidový nátěr navržený pro dlouhodobou ochranu ocelových a betonových konstrukcí proti korozi, otěru a vlivu chemikálií. Teplotní odolnost je od  $-20^{\circ}\text{C}$  do  $60^{\circ}\text{C}$ . Dvousložkový materiál velmi dobře odolává mořské a průmyslové atmosféře, zasypání do země, podzemní vodě, splaškům, slané vodě a širokému rozsahu olejů a chemikálií.

### Typické aplikace

Potrubí, nádrže, stáčiště chemikálií a záchytné jímky, piloty a další podzemní i podvodní konstrukce.

### Příprava povrchu

#### 1. Kovové podklady

Povrch musí být před aplikací čistý, bez solí a mastnoty.

Je ideální, když je možné povrch otryskat na čistotu Sa2,5 a minimální profil  $75\ \mu\text{m}$ . Je třeba použít ostrohranné abrazivo. Otryskaný povrch nesmí být mastný a musí být čistý. Materiál je vhodné aplikovat dříve, než se na povrchu znovuobjeví stopy koroze.

**POZNÁMKA:** Povrchy kontaminované solemi je třeba otryskat dle pokynů uvedených výše a nechat 24 hodin. Soli se během této doby "vypotí" z povrchu. Po 24 hodinách je třeba povrch umýt málo mineralizovanou nebo destilovanou vodou. Tento proces je třeba opakovat, dokud není kontaminace solemi odstraněna.

Tam, kde není otryskání možné (netýká se povrchů kontaminovaných solí) je třeba povrch zdrsnit – použitím MBX, oklepávací pistole nebo bruskou. Přilnavost nátěru na ručně odrezený povrch nebude optimální, ale bude stále dostatečná pro řadu aplikací.

#### 2. Beton

Odstraňte znečištění a lehce přetrskejte nebo jinak zdrsněte. Dbejte na to, ať během přípravy povrchu neodhalíte agregát. Nový beton musí být vytvrzený alespoň 21 dní a všechen cementový výkvět (mléko) musí být odstraněn. Vlhký beton penetrujte materiálem **Resichem Dampseal**, dosáhnete tak lepších výsledků. Suchý, ale porézní beton penetrujte materiálem **Resichem EPXF**.

### Míchání a aplikace

***Je třeba, aby teplota báze byla před mícháním  $15-25^{\circ}\text{C}$ . Materiál neaplikujte, je-li teplota vzduchu nebo podkladu pod  $10^{\circ}\text{C}$  nebo je relativní vlhkost vzduchu vyšší než 90%.***

Přelijte obsah nádoby s Aktivátorem do nádoby na Bázi a míchejte, dokud nedosáhnete jednoznačně homogenního materiálu. Po ukončení míchání přelijte do druhé nádoby a promíchejte ještě jednou. Všechny materiál je potřeba spotřebovat do 60 minut (při  $20^{\circ}\text{C}$ ) od počátku míchání.

Pro malá množství je míchací poměr 2,4 : 1 objemově.

Materiál aplikujte na připravený povrch štětcem nebo válečkem. Cílová tloušťka je  $250\ \mu\text{m}$  / 1 vrstva, praktická vydatnost je na hladkém povrchu  $3.5\ \text{m}^2$  / ltr. / 1 vrstva. Druhý nátěr aplikujte ihned po zaschnutí 1. vrstvy a nepřekročte maximální přetírací interval 36 h (při  $20^{\circ}\text{C}$ ). Při překročení maximální přetírací doby, musí být předchozí nátěr lehce přetrskán a odprášen.

Pro aplikaci stříkáním používejte bezvzduchové stříkací zařízení s čerpadlem 60:1 a se vstupním tlakem 60psi (4,15 bar) a velikostí trysky 0.025-0.03 palce. Zahřejte bázi na 40°C and ujistěte se, že teplota namíchaného materiálu je mezi 28 a 36 °C. Použijte co nejkratší hadici a nechte materiál krátkou dobu cirkulovat, abyste dosáhli homogenní teploty. Praktická vydatnost pro stříkání je na hladkém povrchu 1,5 m<sup>2</sup> / ltr. / 500 µm. Žádné ředění !!!

## Vytvrzování

Při 20°C je třeba nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Použitelnost	60 minut
Manipulace bez zatížení nebo ponoru	6 hodin
Lehké zatížení	12 hodin
Plné zatížení / ponor ve vodě	4 dny
Kontakt s chemikáliemi	7 dní

## Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

## Technická data

Přilnavost v „tahovém stříhu“ – uhlíkatá ocel (Tensile Shear Adhesion) - ASTM D1002	19,4 N/mm <sup>2</sup> (2750 psi)
Tvrdość Shore D ASTM D2240	80
Odolnost vodě - British Gas CW6 a FW0028 Draft methods	Vyhovuje při 50°C
Katodické odlupování (Cathodic Disbondment) - British Gas CW6 and FW0028 Draft methods	Vyhovuje
Pružnost - FW0028 Draft method	3% deformace při 20°C - vyhovuje 2% deformace při 5°C - vyhovuje 1% deformace při 0°C - vyhovuje
Korozní odolnost (ASTM B117)	5000 h

## Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

### Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkoví. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.

Distributor: UNITECH Trading s.r.o., Pražská 136, 53006 PARDUBICE, Česká Republika  
Tel: +420461105266 Fax: +420461105266 Email: info@unitechtrading.cz