

## Antikoroziční ochranný nátěr na ocelovou výztuž v železobetonu, vysoce účinný adhezní můstek

### CHARAKTERISTIKA

- chrání ocel proti korozi
- je možné ho lehce nanášet i na kovové plochy
- vynikající přilnavost
- pevnost, pružnost a houževnatost
- odolnost proti vzniku trhlin
- vynikající mrazuvzdornost

### POPIS MATERIÁLU

#### ZÁKLADNÍ POUŽITÍ

Fibre-Prime je primárně určený na antikoroziční ochranu ocelové výztuže železobetonových konstrukcí. Nahrazuje materiály na epoxidové bázi pro aplikaci v podhledu a svislé ploše. Fibre-Prime vytváří na rozdíl od hladkého nesavého povrchu epoxidových nátěrů velmi dobře profilovaný povrch, ulehčující další opravy na svislých i vodorovných plochách v podhledu. Vynikající adheze na betonový podklad umožňuje jeho použití i jako vysoce účinného spojovacího můstku.

### SKLADBA VÝROBKU

Fibre-Prime je dvousložková nátěrová hmota, skládající se z práškové složky A a tekuté B. Obsahuje inhibitory koroze, mikrosiliku a polymery.

### PODMÍNKY PRO APLIKACI

Nepoužívejte při teplotách nižších než 4°C. Nanáší se na očištěný povrch oceli nejméně ve dvou vrstvách. Při aplikaci materiálu jako adhezního můstku postačí jeden nátěr na betonový podklad. Stav přípravy podkladu před nanášením Fibre-Prime je důležitý pro dlouhodobou funkčnost opravy, před začátkem prací doporučujeme konzultaci s technickým servisem firmy Gemite.

### BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ

Fibre-Prime je netoxický a nehořlavý materiál. Při práci s ním není dovoleno jíst, pít a kouřit. V případě zasáhnutí pokožky - tato místa opláchněte vodou. Vnikne-li do očí, vypláchněte je proudem čisté vody. Jestliže je vaše pokožka citlivá na cement, doporučujeme použít při práci gumové rukavice. Při náhodném požití vyvolejte zvracení a vyhledejte odbornou lékařskou pomoc. Materiál je určený především pro aplikace na průmyslových a inženýrských objektech. Skladujte mimo dosah dětí a nepovolaných osob. V případě potřeby dalších údajů kontaktujte servis firmy Gemite.

### BALENÍ

Fibre-Prime je dodáváný jako dvousložková nátěrová hmota. Prášková složka A je balená v papírových pytlích hmotnosti 22,7 kg a tekutá složka B je balená v plastickém obalu o obsahu 6,1 l.

### VYDATNOST

Z jednoho balení Fibre-Prime se natře cca 6,5m<sup>2</sup> kovového podkladu ve dvou vrstvách, případně 12m<sup>2</sup> betonové plochy při aplikaci ve funkci spojovací vrstvy.

### PŘEPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Materiál se dopravuje v uzavřených obalech na paletách. Jeho trvanlivost při skladování v suchých chladných prostorech (nad 4°C) v originálních neotevřených obalech je 12 měsíců. Tekutá složka B nesmí zmrznout.

### TECHNICKÉ PARAMETRY

Pevnost v tlaku.....min.30,0 Mpa  
Pevnost v přídržnosti oceli.....3,45 Mpa  
Pevnost v přídržnosti betonu.....2,50 Mpa  
Mrazuvzdornost 300 cyklů  
Hmotný úbytek.....0%

### TECHNOLOGIE ZPRACOVÁNÍ A PŘÍPRAVA PODKLADU

Před aplikací je potřeba podklad důkladně očistit, zbavit všeho mechanicky nesoudržného materiálu (korozních produktů), všech nečistot, starých nátěrů, prachu apod. K tomu je možné použít odpovídajících mechanických postupů v kombinaci s vysokotlakým vodním paprskem, který svojí selektivní činností spolehlivě oddělí nesoudržné části a spolehlivě odstraní všechny jemný prach.

### MÍCHÁNÍ

Tekutá složka B se nalije do čisté nádoby a za neustálého míchání se přisypává prášková složka A. Tímto způsobem vznikne plastická homogenní hmota. Po třech až pěti minutách se znovu promíchá, čímž viditelně zkapalní, případně se ještě může doředit malým množstvím vody tak, aby materiál bylo možné tupováním štětcem vetřít nebo dobře nanášet. K míchání se používá elektrická vrtačka s míchacím adaptérem o rychlosti 300 otáček za minutu. Rychlost tuhnutí je limitující pro velikost připravované dávky materiálu. Namíchaný materiál se musí v závislosti od teploty a vlhkosti prostředí zpracovat do 45 minut. Po více jak 50 minutách od zamíchání je materiál nepoužitelný.

### ZPRACOVÁNÍ A NANÁŠENÍ

Na očištěný povrch ocelové výztuže se nanáší tenká vrstva Fibre-Prime tupováním štětcem tak, aby se vytvořil souvislý povlak. První vrstva cca za 10 až 15 minut zatuhne natolik, že je možné nanášet druhou vrstvu. Druhá vrstva se může využít i jako adhezní můstek a případný neprofilací materiál se aplikuje na opravené místo, pokud ještě tato vrstva nezaschla.

# FIBRE – PRIME

---



## **Služba technické pomoci**

Technické dotazy ohledně specifikace pro Vaši konkrétní aplikaci, vlastního provádění a požadavky na technickou pomoc od kvalifikovaných pracovníků, směřujte firmě

### **Unitech Trading s.r.o.,**

Pražská 53, 530 06 Pardubice

Tel: 461 105 266

E-mail: [info@unitechtrading.cz](mailto:info@unitechtrading.cz)

### **Výrobce Gemite® Products Inc.**

Toll Free: 888-4-GEMITE (888-443-6483)

E-mail: [Techinfo@gemite.com](mailto:Techinfo@gemite.com)

Webové stránky: [www.gemite.com](http://www.gemite.com)