

3M™ Scotchkote™ Epoxidový základní nátěr MC 135

Datový list a návod na aplikaci

Popis produktu

Epoxidový základní nátěr MC 135 je rozpouštědlový dvousložkový základní nátěr vhodný pro použití na široké škále kovových a laminátových povrchů před aplikací svrchních systémů Scotchkote.

Vlastnosti výrobku

- Spojuje v sobě dobré aplikační charakteristiky s vynikající přilnavostí na správně připravených površích.
- Jako základní nátěr nabízí ověřenou dlouhodobou ochranu proti korozi pro železné a neželezné kovové povrchy.
- Prodloužená doba pro aplikaci dalšího nátěru různého typu.
- Může být nanášen štětcem, válečkem nebo stříkáním.

Obecný postup při aplikaci

1. Odstraňte olej, mastnotu a volně usedlé nánosy.
2. Vhodným způsobem připravte povrch
3. Naneste epoxidový základní nátěr Scotchkote MC 135 ve stanovené tloušťce
4. Nechejte vytvrdit.
5. Vizuálně zkontrolujte nátěr, zda na něm nejsou vady.
6. Opravte všechny vady.

Vlastnosti

Vlastnost	Hodnota
Barva	Světle šedá a bílá
Poměr	3:1 objemově
Doba schnutí a vytvrzení při 20°C	
Použitelnost	8 hodin
Suchý na dotek	4 hodin
Suchý a ztvrdlý	16 hodin
Další nátěr minimálně po	16 hodinách
Další nátěr maximálně po	3 měsících
Plné vytvrzení	7 dní
Procento sušiny	50%
Měrná hustota	1,34
V.O.C	475 g/litr při dodání
	510 g/litr při 10% zředění
Tloušťka vrstvy	100 mikronů mokrá,
	50 mikronů suchá.
Teoretická vydatnost	10 čtverečních metrů na litr při tloušťce suché vrstvy 50 mikronů.

Fyzikální vlastnosti

Odolnost vůči oděru	Ztráta hmotnosti 70 mg na 1000 cyklů – zatížení 1 kg – kotouč CS17 (ASTM D4060)
Odolnost vůči úderu	Přímá - 5 mm Obrácená - 2,5 mm (BS 3900 - E3)
Odolnost vůči suchému teplu	100°C (ASTM D2485)
Adheze v přímém tahu	3,8 N/mm ² (550 psi) (Otryskaná ocel) (ASTM D4541)
Odolnost vůči solné mlze	500 hodin expozice (ASTM B117)
Odolnost vůči vlhkosti	500 hodin expozice (BS 3900 - F2)
Odolnost vůči poškrábání	Bez poškození, závaží 2,5 kg (BS 3900 - E2)

Postupy aplikace pro základní epoxidový nátěr Scotchkote MC 135

Příprava povrchu

Všechny povrchy musí být důkladně odmaštěné.

Ocel: Povrchy by měly být mechanicky obroušeny, aby vznikl profil.

Hliník: Mechanicky obruste smirkovým papírem o drsnosti 120 nebo brusným archem Scotchbrite.

Pozinkovaná ocel: Nově pozinkované povrchy potřebují pouze odmaštění. Zvětraný pozink by měl být obroušen, aby byly odstraněny usazeniny koroze.

Laminát: Povrchy je třeba obrousit brusným papírem o drsnosti 180.

Postupy při aplikaci

Míchání produktu

Zamíchejte obsah balení se složkou A (bází). Pokračujte v míchání a postupně přidávejte celý obsah balení složky B (aktivátoru). Pokračujte v míchání, dokud nedosáhnete homogenní směsi.

Poznámka Při míchání produktu se doporučuje používat mechanický mísič o nízkých nebo proměnných otáčkách, a to v zájmu snadnosti a důkladnosti promíchání.

Aplikace

- a) Produkt nenanášejte, když relativní vlhkost vzduchu přesahuje 90% nebo když natíraný povrch má teplotu méně než 3°C nad rosným bodem.
- b) Pro optimální výsledky je nutná minimální teplota materiálu a podkladu 7°C.

ZPŮSOB Epoxidový základní nátěr 3M™ Scotchkote™ MC 135 může být aplikován

většinou typů zařízení pro stříkání, štětcem nebo válečkem.

Produkt je dodáván jako připravený pro bezvzduchové nebo vzduchem podporované stříkání.

Produkt bude potřebovat zředění pro aplikaci běžným stříkáním, mělo by být použito minimální množství **ředidla 3M™ Scotchkote™ SA65** potřebné pro optimální rozprášení. Obvykle to je až 10% objemu.

Podrobnější informace o postupech při stříkání získáte na technickém středisku 3M Northallerton.

Typické nastavení pro stříkání je:

Bezvzduchové stříkání Velikost trysky 13 - 15 tis. palce

Konvenční stříkání. Nastavení jehly tlakového kotlíku 1,4 - 1,8 mm

Poznámka: Při použití bezvzduchového stříkání se vyhýbejte příliš vysokým tlakům na trysce. Měl by být použit minimální tlak na čerpadle, který ještě způsobí dobré rozprášení.

Veškeré vybavení musí být po použití OKAMŽITĚ vyčištěno **ředidlem Scotchkote SA65**.

Balení a skladování

Dodává se v baleních po 5 a 20 litrech.

Použijte do 2 let od data výroby. Skladujte v původních, dobře uzavřených nádobách při teplotě od 5°C do 32°C.

PŘI SKLADOVÁNÍ A POUŽITÍ VŽDY CHRAŇTE PŘED MRAZEM.

Důležité upozornění

Veškerá prohlášení, technické informace a doporučení související s produkty společnosti 3M vycházejí z informací považovaných za spolehlivé, ale jejich přesnost a úplnost není zaručena. Před použitím tohoto výrobku musíte posoudit a rozhodnout, zda je výrobek vhodný pro zamýšlené použití. Přebíráte veškerá rizika a odpovědnosti související s takovým použitím. Případná prohlášení související s produktem, která nejsou obsahem aktuálních publikací společnosti 3M, nebo protikladná prohlášení uvedená ve vaší nákupní objednávce nemají vliv ani účinnost, pokud o nich není dosaženo výslovné dohody, uzavřené v písemné formě s oprávněným zastoupením společnosti 3M.

Záruka; Omezené nároky na opravu; Omezená odpovědnost.

Tento výrobek nebude obsahovat žádné vady materiálu ani zpracování po dobu 12 měsíců od data zakoupení. **SPOLEČNOST 3M NEPOSKYTUJE ŽÁDNÉ DALŠÍ ZÁRUKY, VČETNĚ, ALE NEOMEZUJÍ SE NA PŘEDPOKLÁDANÉ ZÁRUKY KVALITY NEBO VHODNOSTI PRO KONKRÉTNÍ ÚČEL.** Pokud se na výrobku ve výše uvedené záruční době projeví vada, máte nárok pouze na výměnu nebo opravu produktu společnosti 3M, dle uvážení společnosti 3M nebo na vrácení kupní ceny. **S výjimkou případů, kdy je to nařízeno zákonem, nenese společnost 3M ani prodejce odpovědnost za jakékoli ztráty nebo škody, které vznikly v důsledku používání tohoto produktu 3M, ať už přímé, nepřímé, speciální, náhodné nebo následné, bez ohledu na prosazovanou právní teorii, včetně záruky, smlouvy, zanedbání nebo přímé odpovědnosti. V zájmu srozumitelnosti, nic v tomto prohlášení nevylučuje nebo neomezuje zodpovědnost společnosti 3M za úmrtí nebo zranění osob vzniklé následkem její vlastní nedbalosti.**



Produkty pro ochranu proti korozi

3M Česko spol. s r.o.

V Parku 2343/24
148 00 Praha 4
Tel.: 261 380 111
www.3M.cz

Prosím, recyklujte. Vytisknuto v ČR.
© 3M 2010. Všechna práva vyhrazena.
60EG 533-1010